

電動強力打抜機

〈機能向上のため予告なく仕様変更することがあります。〉

1. ご使用に際しての準備(図-1参照)

- 電源プラグ①をコンセントに差し込みます。
- キー②をキースイッチ③のカギ穴に差し込み、右に回し電源ランプ④が点灯するのを確認して下さい。
(備考)(図-2参照)

- キースイッチ③は3段切換になっています。
 - 断続的にご使用になる時は打抜時始動の位置でご使用下さい。
 - 連続的にご使用になる時は連続回転の位置でご使用下さい。

2. 取付可能なダイブロック(ダイブロックとは穿孔部のことです)(図-5参照)

レバー式ダイブロック	905L 935L	レバー及びピン操作により数字・英字・記号が自由に変えることが可能です。
ピン式ダイブロック	905 935	
固定式ダイブロック	605 705 615	数字・英字・記号・マークを変えることは不可能です。 9φ×1穴

3. 数字・英字・記号等の選字方法(レバー式・ピン式)

▶レバー式の選字方法(図-3参照)

- セレクトレバー⑩を上又は下方向に動かしますとホイール⑪を回転できます。
- 希望する数字又は英字の刻印を図-3のように左右のインジケータ⑨を目安に一直線にならべて下さい。
- ホイール⑪に打ってある刻印で○はブランクです。(この位置では打抜ができません)
□は+という記号が打抜けます。(日付を打抜く時に使用する)例 59+12+31

▶ピン式の選字方法(図4-1, 図4-2参照)

- セレクトピン⑫を(1本)手前に抜いて下さい。
- 指でホイールを回転させて下さい。
- 希望する数字・英字・記号等の刻印が見つかりましたら、刻印の左上にセレクトピン用の穴が明いているので、ほかのセレクトピンと一直線にならぶように抜いたセレクトピンを差し込んで下さい。
- ホイール⑪に打ってある刻印で○はブランクです。(この位置では打抜ができません)
□は+という記号が打抜けます。(日付を打抜く時に使用する)例 59+12+31

4. 打抜操作(図-1参照)

- 間隙⑤から用紙を挿入し、マイクロスイッチに当たるまで押し込みますと打抜動作が出来ます。
- 用紙を取り出して下さい。
※取り出せない場合は直ちにロック解除スイッチ⑦を押して下さい。
(ロック解除スイッチと手動用スイッチは共用して居ります)

(備考)

- 薄い用紙をご使用になる場合
 - 薄い用紙1~2枚を間隙⑤に挿入しても打抜動作が出来ない場合があります。その場合には、手動用スイッチ⑧を押して下さい。打抜動作を行います。
- 機械の能力以上に用紙を入れすぎた場合
 - 機械の能力以上に用紙を間隙⑤に挿入しますと機械が途中で停止して用紙が取り出せなくなることがあります。その場合にはロック解除スイッチ⑦を押して下さい。用紙は取り出せません。
 - ロック解除スイッチ⑦を押しても用紙が取り出せない場合は、キースイッチ②をoffにしてヒューズホルダー④に入っているヒューズを確認して下さい。もしヒューズが切れていたら新品の物と交換して下さい。

5. ダイブロックの交換方法(図-1, 図-5参照)

※電源プラグ①をコンセントから抜いてから行って下さい。

▶取り外し方法

- 4個の丸ビス⑬を外し操作パネル⑭を外す。
- キャプボルト⑮を外す。

HIGH POWER ELECTRIC PERFORATOR

(Specifications subject to improvement changes without prior notice)

1. Preparation before Actual Operation (Refer to illustration 1)

- Insert Power plug ① into AC outlet.
- Insert Key ② into Key switch ③ slot and turn to the right. Check that Power source lamp ④ lights.

Note: (Refer to illustration 2)

- Key switch ③ is controlled in 3 steps.
 - For intermittent use, operate with the Key switch at "SINGLE USE" position.
 - For continuous use, operate with the switch at "CONTINUOUS USE" position.

2. Attachable Die-blocks (Die-block is a perforating unit as shown in illustration 5.)

Lever selector type Die-blocks — 905L/935L

Pin type Die-blocks — 905/935

- With these two types, appropriate numerals, characters or marking can be freely set by lever or pin operations.

Fixed type Die-blocks — 605/705 (dot-like multi-perforating units), and **615** (to perforate one 9mmφ hole).

- For Die-blocks 605 and 705, numerals, characters, and marking cannot be changed.

3. Selection of Numerals, Characters (Alphabet), or Marking (Lever type and Pin type)

▶ Selection for Lever selector type (Refer to illustration 3)

- Select rings ⑩ can be rotated when Select levers ⑪ are moved up or down.
- Select the numerals or alphabet to be perforated, and align them horizontally to match the right and left indicator ⑨ as shown in illustration 3.
- The mark ○ engraved on the Ring ⑩ means "blank" (no perforation). The □ on the Ring indicates perforation of + mark (used to perforate dates by partitioning year, month and day, for example, 84+12+31).

▶ Selection for Pin selector type (Refer to illustrations 4-1, 4-2)

- Pull a Select pin ⑫ toward you.
- Rotate the ring freely with your finger.
- When the engraved letter of each numeral, character or mark you wish to perforate is located, insert the Select pin into the opening provided at the upper left of each engraved figure, to align pin horizontally with other characters.
- The marking ○ engraved on Ring ⑩ means "blank" (no perforation). The □ engraved on the ring provides a + mark perforation (used to perforate dates in punctuation, for example, 84+12+31).

4. Perforating Operation (Refer to illustration 1)

- Insert paper through Opening ⑤. Perforation is effected when the paper edge reaches a micro switch.
- Remove paper.
(The button ⑦ has double functions: "Lock release" and "Manual operation".)
• If paper will not release, press "Lock release" button ⑦.

Note:

- Perforating thinner paper.
 - Inserting one to two sheets of thin paper sometimes will not initiate operation. If this happens, press manual operation switch. ("Lock release" button ⑦)
- When the machine is loaded beyond its capacity.
 - If an amount of paper is inserted beyond the machine's capacity to accept, operation may be interrupted and the paper cannot be released. If this happens, press "Lock release" button ⑦ and the paper will be released.
 - If the paper is not released in spite of pressing the "Lock release" button ⑦, turn off the Key switch ② and check the fuse in the Fuse holder ④. If the fuse is burned out, replace with any reliable fuse.

- ① Power source lamp
- ② Lock release button (Manual operation switch)
- ③ Key switch
- ④ Fuse holder
- ⑤ Opening
- ⑥ Power plug
- ⑦ Paper waste receptacle
- ⑧ Key
- ⑨ Indicator
- ⑩ Select rings
- ⑪ Select levers
- ⑫ Select pins

- ⑬ Select rings
- ⑭ Operating panel
- ⑮ Round head screws
- ⑯ Top cover
- ⑰ Arm
- ⑱ Stud bolt
- ⑲ Screw hole
- ⑳ Truss head screws
- ㉑ Connectors

- ㉒ Capped bolt
- ㉓ Shaft pin
- ㉔ Micro switch terminal

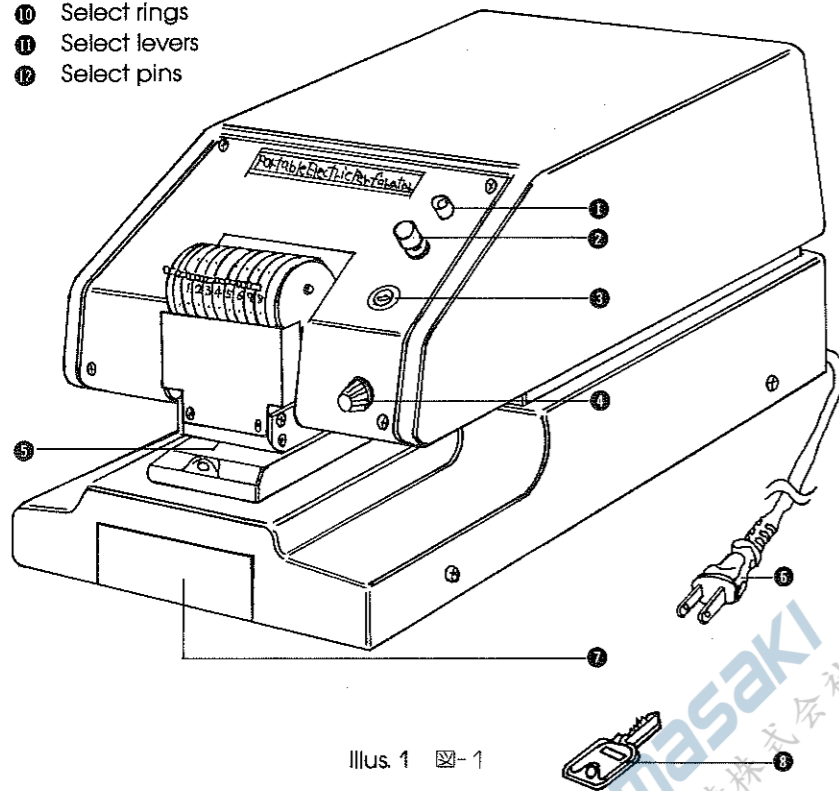
- ① 電源ランプ
- ② ロック解除スイッチ (手動用スイッチ)
- ③ キースイッチ
- ④ ヒューズホルダー
- ⑤ 開閉
- ⑥ 電源プラグ
- ⑦ カス受

- ⑧ キー
- ⑨ インジケータ
- ⑩ ホイール
- ⑪ セレクトレバー
- ⑫ セレクトピン
- ⑬ ホイール
- ⑭ 操作パネル
- ⑮ 丸ビス

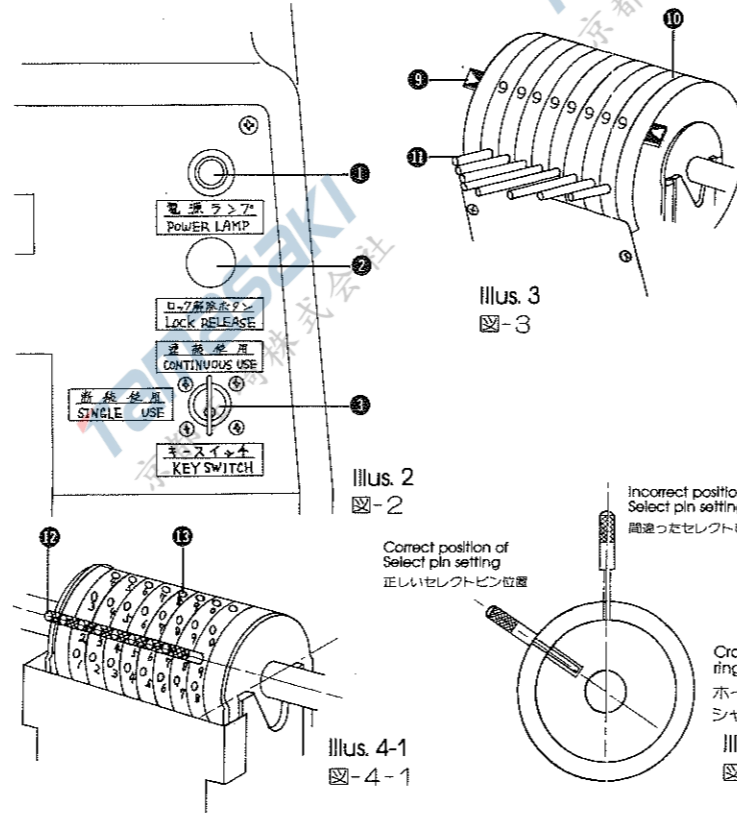
- ⑯ トップカバー
- ⑰ アーム
- ⑱ スタッドボルト

- ⑲ ネジ穴
- ⑳ トラスネジ
- ㉑ コネクター

- ㉒ キャップボルト
- ㉓ シャフトピン
- ㉔ マイクロスイッチ端子



Illus. 1 図-1

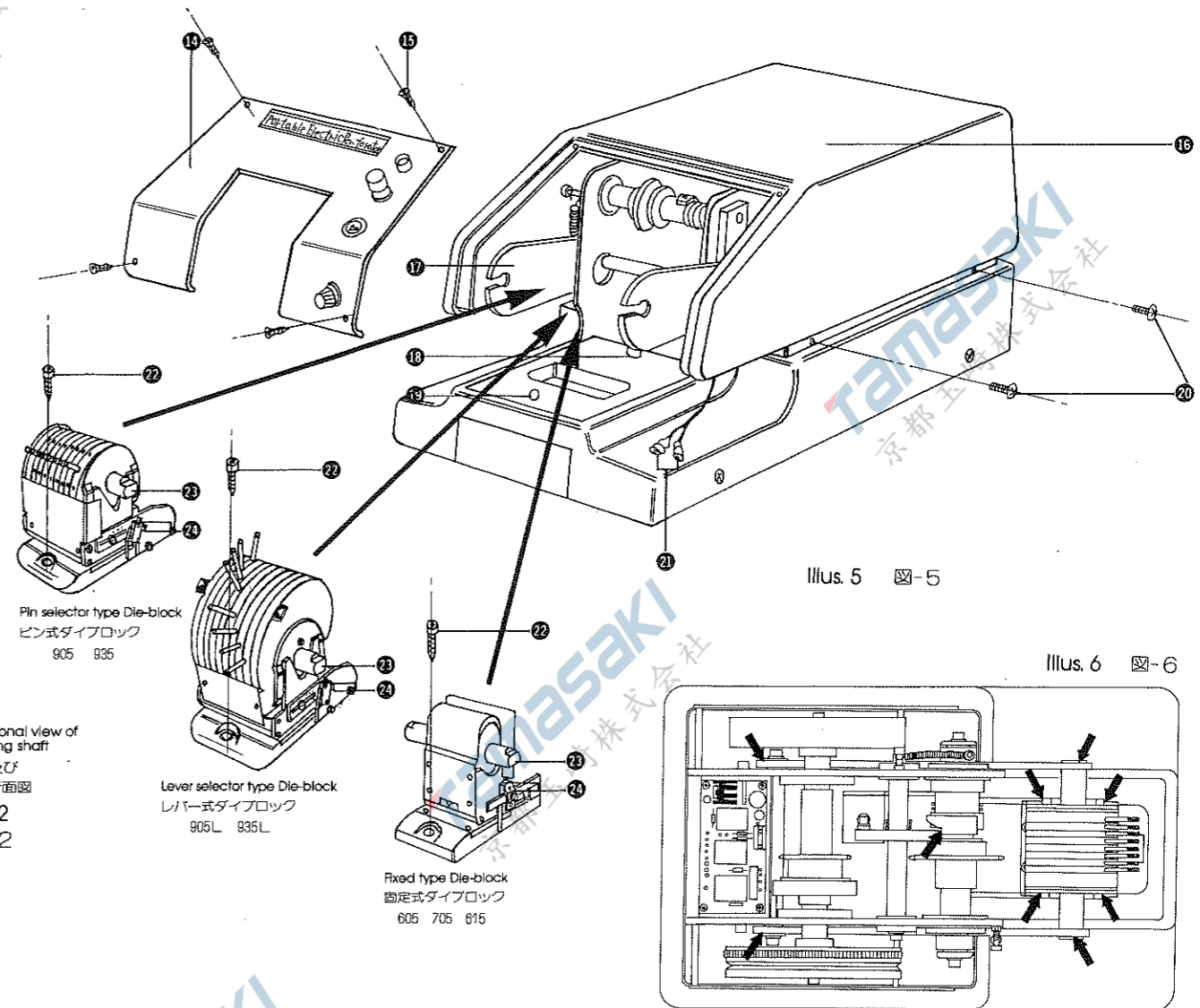


Illus. 3 図-3

Illus. 2 図-2

Illus. 4-1 図-4-1

Illus. 4-2 図-4-2



Illus. 5 図-5

Illus. 6 図-6

5. Changing Die-block (Refer to illustrations 1, 5)

Remove the Power plug ⑥ from AC outlet before exchanging the Die-block.

▶ Dismounting

- ① Release four Round-head screws ⑮ to remove Operating panel ⑭.
- ② Remove Capped bolt ㉒.
- ③ Remove two Connectors ㉑ from the Micro switch terminal ㉔.
- ④ Remove by pulling out Die-block toward you.

▶ Mounting

- ① Connect two Connectors ㉑ to Micro switch terminal ㉔.
- ② Because the Shaft pin ㉓ is held down by the weight of the select ring unit, lift the unit up by grasping both ends of the Shaft pin when mounting. Otherwise the Shaft pin will not match Arm notches.
- ③ Ease Shaft pin ㉓ into the Arm ⑰ notch, fit the rear notch of the Die-block into the Stud bolt ⑱, firmly tighten the Capped bolt ㉒ to the Screw hole ⑲.

6. Maintenance (Refer to illustrations 5, 6)

- Power plug ⑥ should be disconnected in advance from AC outlet.
- The main moving components require no lubrication due to the employment of needle bearings, etc. Other moving components are also specially surface-treated, and are given sufficient lubrication at the time of assembly, however, lubricated oil may become exhausted due to frictional heat, which will increase abrasion and shorten the life of the machine (although it depends upon frequency of use). Occasional application of lubricating oil is recommended for preventive maintenance.

- ① Remove four Truss head screws ⑳, and lift the Top cover ⑯ upward. (Removal of Operating panel ⑭ and Die-block is not required.)
- ② A drop or two of lubrication oil (regular light machine oil) should be given to the points indicated by arrows (→).
- ③ Return the Top cover ⑯ to its original position, and tighten with four Truss head screws ⑳

⚠️ Precautions ⚠️

- ① If not used for a long period, turn off the Key switch ③ or disconnect the Power plug ⑥ from AC outlet.
- ② In repeated perforating operation, the Paper waste receptacle ⑦ will overflow. Empty periodically.

- ③ 2個のコネクター①をマイクロスイッチの端子㉔から外す。
- ④ ダイブロックを手前に引き出す。

▶ 取り付け方法

- ① 2個のコネクター①をマイクロスイッチの端子㉔に接続する。
- ② ホイール部の自重でシャフトピン⑳がさがっていますので、シャフトピンの両端をもってホイール部をあげます。
- ③ シャフトピン⑳をアーム⑰の切欠に合せ、ダイブロック後部切欠をスタッドボルト⑱に入るように押し込みネジ穴⑲にキャップボルト㉒を締め付け固定します。

6. 保守(図-5、図-6参照)

- ※ 電源プラグ⑥をコンセントから抜いてから行って下さい。
- ※ 主要摺動部分にはニードルベアリング等を用いてありますので、注油の必要はありません。ほかの摺動部分にも特殊表面処理を施し、組立時には注油もしてありますが、摩擦等による熱で油が蒸発してしまいますと摩耗が早くおこり、機械の寿命を縮めてしまいます(使用頻度によって異なります)ので、適時注油して下さい。
- ① トラスネジ⑳を4本外し、トップカバー⑯を上方に持ち上げます。(操作パネル⑭とダイブロックは外す必要はありません)
- ② 若干の油(マシン油で可)を矢印(→)の部分に適量注油して下さい。
- ③ トップカバー⑯を元の位置におさめ、トラスネジ⑳を4本締め付けて下さい。

⚠️ ご使用上の注意 ⚠️

- ① 長時間ご使用にならない時はキースイッチ③を切るか電源プラグ⑥をコンセントから抜いて下さい。
- ② 打抜操作を繰り返しますとカス受⑦に紙カスがたまりやすくなります。あまり紙カスがたまらないうちに捨てて下さい。